

AGGLO

Popis / Description:

aglomerovaná korková zátka / agglomerated cork stopper

Spôsob výroby / Production process:

Extrusion

Povrchová úprava / Surface treatment:

peroxid prírodná, biela / peroxide washed natural, white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

2 roky / 2 years



dĺžka / length: 33 – 45mm (± 0,5mm)*

priemer / diameter: 21 – 24mm (± 0,3mm)*

skosenie / chamfer: 2 – 4mm (≤ 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	2 – 5
Podiel lepidla / Content of binder		%	10
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 45 (72h/50°C)
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 4
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	80 ±30
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	290 ±40
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátok / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers 2 Výroba korkového granulátu / Cork grain production 3 Selekcia granulátu podľa kvality a veľkosti / Cork grain selection as per quality and size 4 Dezinfekcia horúcou parou / Steam disinfection 5 Výroba aglomerovanej zátky – extrúzia / Production of aglocork stopper – extrusion 6 Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration 7 Brúsenie hrán / Chamfering 8 Pranie v peroxide / Peroxide washing 9 Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing 10 Povrchová úprava / Surface treatment 11 Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control 12 Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂ 13 Expedícia / Expedition

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 Kontrola rozmeru (priemer, výška, skosenie, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, chamfer, ovality) 2 Priemerná vlhkosť / Moisture 3 Hustota / Density 4 Elasticita / Elasticity 5 Tlakový test / Pressure test 6 Obsah prašnosti / Solid Residues 7 Senzorická analýza / Sensorial Results 8 TCA chromatograf GCMC / TCA 9 Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength 10 Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues 11 Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment 12 Vizualný aspekt / Visual aspect

