

FUSIONCORK +, ++

Popis / Description:

mikrokorková zátka / microcork

Spôsob výroby / Production process:

Individual Molding, Extrusion

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

Fusion 3–4 roky / years, Fusion + 4–5 rokov / years, Fusion ++ 5 rokov / years


dĺžka / length: 44mm (± 0,5mm)*

priemer / diameter: 24mm (± 0,5mm)*

skosenie / diameter: 2 – 3mm (≤ 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	PRODUKT PRODUCT	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain	Fusion		mm	1 - 2
	Fusion +			0,5 - 2
	Fusion ++			0,5 - 1
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)		ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	1,2
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue	Fusion		mg/zátka /stopper	≤ 0,1
	Fusion +		mg/zátka /stopper	≤ 0,002
	Fusion ++		mg/zátka /stopper	≤ 0,002
Obsah peroxidu / Residual peroxide		IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,1
Obsah prachu / Solid residue		NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 2
Obsah TCA / TCA quantification	Fusion	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 1,5
	Fusion +	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 1,0
	Fusion ++	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 0,5
Mikrobiologický test / Microbiology test		ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis		ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Špecifická váha / Apparent density	Fusion	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	285 ± 30
	Fusion +	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	285 ± 30
	Fusion ++	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	290 ± 30
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water		ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES
PRODUCTION PROCESS

1 **Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátok / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers** 2 **Výroba korkového mikro granulátu / Cork micro grain production** 3 **Selekcia granulátu / Cork grain selection** 4 **Dezinfekcia horúcou parou, kontrola TCA / Steam disinfection, TCA control** 5 **Výroba mikrokorkovej zátky individuálnym modlingom alebo extrúziou / Production of microcork stopper by individual modling or by extrusion** 6 **Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration** 7 **Brúsenie hrán / Chamfering** 8 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 9 **Potlač zákazníckym logom / Customer's logo printing** 10 **Povrchová úprava / Surface treatment** 11 **Výstupná kontrola kvality / Final quality control** 12 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 13 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES
CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, skosenie, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, chamfer, ovality)** 2 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 3 **Hustota / Density** 4 **Elasticita / Elasticity** 5 **Tlakový test / Pressure test** 6 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 7 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 8 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 9 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength** 10 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 11 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 12 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**

